

**SCHEDA DI PARTECIPAZIONE**

**SEMINARIO DI VITA NUOVA PER SACERDOTI, DIACONI E RELIGIOSI**

- 8 - 11 maggio
- 26 - 29 giugno
- 13 - 16 novembre

Piacenza (PC)  
Loreto (AN)  
Policoro (MT)

Cognome ..... Nome .....

Indirizzo ..... Tel. ....

Cap ..... Città ..... Provincia .....

Luogo e data di nascita .....

Incarichi ministeriali .....

Documento tipo ..... numero .....

Il/La sottoscritto/a, acquisite le informazioni fornite dal titolare del trattamento ai sensi dell'articolo 13 del D. Lgs. 196/2003, concede il suo consenso al trattamento dei dati personali, anche sensibili, per i fini indicati nell'apposita informativa consultabile alla pag. 74 della presente agenda.

Firma del partecipante .....

La presente scheda compilata in ogni sua parte va inviata a:

**Cooperativa "Servizi RnS"**  
Via degli Olmi,62 - 00172 Roma  
Tel. 06/23239914 - 23239882 - fax 06/2305014 - 2304655